

Denpur™ HTR Flex UV

Højfleksibel Transparent Sealcoat

PRODUKT BESKRIVELSE

Denpur™ HTR FLEX UV er en to-komponent, meget fleksibel forsegling. Det giver fremragende slidstyrke, god ridsemodstand og en klar finish.

FUNKTIONER OG FORDELE

- Fri for opløsningsmidler
- Ensartet, let tekstureret mat finish
- Holdbar
- Forbedrer ridsefasthed og slidstyrke
- God vedhæftning til ikke-porøse underlag
- Lav viskositet
- Let at rengøre og vedligeholde
- Meget lav emission

ANVENDELSESOMRÅDER

Denpur™ HTR FLEX UV er designet til brug som en UV resistent binder til udendørs stenbelægnings og som transparent forsegling.

FORBEHANDLING AF UNDERLAG

Overfladen, der skal påføres **Denpur™ HTR FLEX UV**, skal være ren og tør.

ANVENDELSE

Denpur™ HTR FLEX UV leveres i færdigpakkede enheder. Før blanding forbehandles både A- og B-komponenter til en temperatur på ca. 15 til 20°C.

Hæld hele indholdet af del B i beholderen til del A. Bland med en lav hastighed (ca. 300 rpm) elektrisk mixer og rør i mindst 3 minutter, indtil den er

homogen. Skrab siderne og bunden af beholderen flere gange under blanding for at sikre fuldstændig blanding. Hold blandeheadet nedsænket for at undgå at fange luft.

Hæld det blandede materiale i en frisk beholder og bland igen i endnu et minut.

Arbejd altid vådt i vådt ellers risikerer du at få synlige rullemærker.

Brug en max. 40 cm bred korthåret rulle og start midt på en af gulvets korte sider. Dyp rullen i det blandede materiale og påfør en strimmel

Denpur™ HTR FLEX UV parallelt med væggen ved siden af et af hjørnerne. Dyp rullen i materialet igen og påfør som en sti fra udgangspunktet og ud af det andet hjørne. Gå tilbage og gentag disse trin, mens du overlapper det første spor med nogle få centimeter. Materialets hærdetid påvirkes af

omgivelses-, materiale- og underlagstemperaturerne. Ved lave temperaturer bremses de kemiske reaktioner; dette forlænger brugstiden, åbningstiden og hærdetiden. Høje temperaturer fremskynder de kemiske reaktioner, således at tidsrammerne nævnt ovenfor forkortes tilsvarende. For at hærde fuldt ud, bør materialet, underlaget og påføringstemperaturen ikke falde under minimum.

Underlagets temperatur skal være mindst 3K over dugpunktet både under påføringen og i mindst 8 timer efter påføring (ved 15°C).

FORBRUG

Denpur™ HTR FLEX UV:

Depending on stone quantity and size, typically 5-10% of the mixture.

RENGØRING

Værktøj skal rengøres umiddelbart efter brug med **Dencroa™ Tool Cleaner** eller andet passende opløsningsmiddel.

EMBALLAGE

Denpur™ HTR FLEX leveres i 10 kg, 190 kg eller 900 kg enheder. **Denpur™ HTR FLEX UV** bruges sammen med **Dencoat™** hærder i passende mængde.

HOLDBARHED

Minimum 12 måneder opbevaret i originale beholdere under tørre forhold ved en temperatur mellem 15-20°C. Må ikke udsættes for direkte sollys.

Teknisk data for flydende materiale

Egenskaber	Metode	Værdier
Blandingsforhold A:B		10 kg : 10 kg
Blandet vægtfylde		1,07 kg/l
Blandet Viskositet ved 23°C	Brookfield DV-II	500 cP
Arbejdstid ved 23°C		20 minutter
Klar til brug ved 23°C		1 time
Fuldt hærdet ved 23°C		24 timer
Underlag temperatur		Min 5°C max 30°C
Maksimal relativ fugtighed		Max 85%

Teknisk data hærdet materiale

Egenskaber	Metode	Værdier
Tykkelse		0,3-0,8 mm
SHORE D hårdhed	DIN 53505	75
Trækstyrke	DIN 53504	
Elastitet	DIN 53504	>50%
Revneforebyggelse		>1 mm
Temperatur modstand		Max 90°C
Vandgennemtrængning		Uigennemtrængelig
Kemisk modstand		Se separat datablad
Vedhæftning til beton	BS/EN 24614	>1,5 MPa
Slid modstand (Taber)	EN 1504-2	65 mg
Slag modstand	EN 1504-2	Klasse II
Brand klassifikation	EN 1504-2	D _{fl}

	
Dencoat™ International · E-mail: info@dencoat.com · Website: www.dencoat.com	
22 ¹⁾	
HTR Flex UV - 001	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
Syntetisk harpiks til internt brug (Installation i overensstemmelse med den nyeste tekniske information)	
Reaktion på brand:	D _{fl}
Frigivelse af ætsende stoffer (Synthetic Resin Screed):	SR
Vandgennemtrængelighed:	NPD ²⁾
Slidstyrke:	< AR 1 ³⁾
Vedhæftningsstyrke:	> B 1,5
Slagstyrke:	< IR 4
Lydisolering:	NPD ²⁾
Lyddæmpning:	NPD ²⁾
Termisk modstand:	NPD ²⁾
Kemisk resistens:	NPD ²⁾

CE-mærkning

- 1) De sidste to cifre i det årstal, hvor ce-mærkningen blev anbragt.
- 2) NPD = Ingen præstation bestemt.
- 3) Henviser til en glat overflade uden broadcasting.

DenCoat™ E-mail: info@dencoat.com · Website: www.dencoat.com

Denne information og alle videre tekniske råd er baseret på vor nuværende viden og erfaring. Det understreges at ovenstående ikke er et udtryk for garanti eller ansvar. Vi forbeholder os retten til at ændre vore oplysninger jævnfør vore teknologiske fremskridt eller andre udviklinger. Kunden er ikke frigjort for pligten til at udføre omhyggelig inspektion og test af indkommende materialer. Produktspecifikationer nævnt i dette datablad, bør verificeres ved test, der bør udføres af en ekspert under ansvar af kunden. Kontakt venligst Dencoat for seneste version. Alle vore dokumenter, tilbud osv. er i henhold til vore generelle salgs og leveringsbetingelser og udlægningsvejledninger.